

KUSHIRO WEST ROTARY CLUB 2016~2017 (平成27年~28年)

釧路西ロータリークラブ会報

創立 昭和45(1970)年6月8日 承認 昭和45(1970)年6月10日

2016~2017 RI テーマ 「人類に奉仕するロータリー」



《例会日：毎週月曜日 12:30~13:30》

《例会場：ANAクラウンプラザホテル 釧路市錦町3-7》

会長 小泉 和史 幹事 松田 正昭

■クラブ事務所■

釧路市幸町14丁目1-1 ノースコートサンスイ2F

TEL(0154)23-6175 FAX(0154)23-6123

《本日のプログラム》 4月17日 12:30

普通例会

職場訪問例会 担当：職業奉仕委員会

《次回のプログラム》 4月24日 12:30

普通例会

PETS・地区協参加報告 担当：クラブ奉仕委員会

2017年4月17日(月) 第35回 通算2178回

【点 鐘】 小泉会長

【ロータリーソング斉唱】（「奉仕の理想」：割愛）

【お客様と来訪ロータリアンの紹介】 小泉会長

王子コンテナー（株）釧路工場

工場長 坂口忠司 様

業務部 高嶋部長 様

製造部 野中部長 様

【会長挨拶】 小泉会長

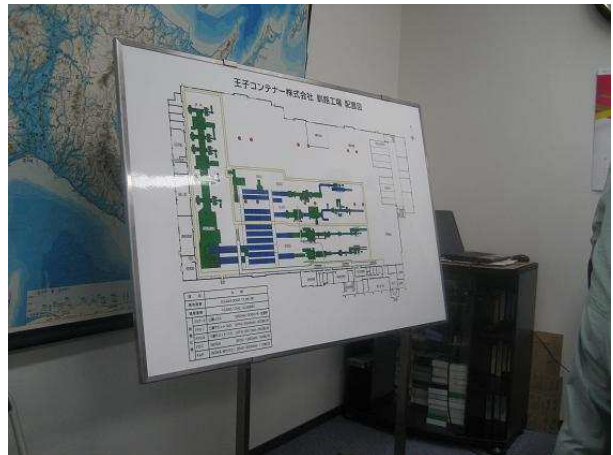


みなさん、こんにちは。本日は、今年度2回目の職場訪問例会となりますが、活動計画表に基づき、地域の企業への見識を深めるため、王子コンテナー（株）釧路工場を見学することになりました。今回は工場見学にあたり、色々とお無礼言いまして、坂口工場長、高嶋部長、野中部長様には大変感謝申し上げます。本日は高嶋部長、野中部長様に、工場内の説明とご案内をお願いしておりますので、よろしくお願い致します。以上で会長挨拶終わります。

【幹事報告】（割愛）

【委員会報告】（割愛）

【本日のプログラム】 担当：職業奉仕
◎王子コンテナー（株） 釧路工場見学



ダンボールの構造、工場・及び製品の概要についてご説明いただき、その後、工場内を見学させていただきました。（最新鋭機材も多くあることから、工場内の撮影は控えました）



原紙から加工までの一貫体制

段ボール原紙の製造から段ボールシート、段ボールケースの加工はもとよりパッケージデザイン、トータルな物流配送、さらにはきめ細かなフォローアップまで、これらを一貫体制で網羅することによって生まれる新しい「包装」の未来。

王子コンテナ(株)創路工場は、平成7年、世界でも有数の段ボール原紙工場、王子製紙創路工場敷地内に完成し、文字通り「原紙から加工までの一貫体制」が実現しました。

創路工場は、めまぐるしく変化する環境や多様化するお客様の要望に対応できる工場です。

工場概要

名 称 ● 王子コンテナ株式会社 創路工場
 所 在 地 ● 北海道釧路市大塚毛町自2番地9号
 TEL (0154) 57-8141
 FAX (0154) 57-8145
 面 積 ● 敷地面積23,444㎡ 稼働面積13,550㎡
 主要設備 ● コルゲータ1,850mm幅スピード200m/分
 製段機 FFG (フレンクフォルダージャ) 2基
 FDO (フレンクドクター) 1基
 FAP (フレンクオートプラテン) 1基
 取扱品目 ● 各種段ボールシート・一般段ボールケース

沿革

昭和59年 3月 明治タンボール工業株式会社として創立
 64年10月 本会グループ10社合併により本会タンボール工業株式会社
 北海道事業創設工場となる
 61年 4月 本会製紙株式会社と合併により創設工場となる
 平成 7年 8月 宮城県工場事業譲渡開始
 (平成6年10月着工、平成7年7月完成)
 平成 8年10月 新王子製紙株式会社と合併により王子製紙株式会社・創路
 段ボール事業となる
 平成10年10月 王子製紙株式会社の分社化により北海道王子製紙株式
 会社・創路事業となる
 平成13年10月 全王子グループ17社の合併により王子コンテナ株式
 会社創設工場となる
 平成17年10月 王子コンテナと合併により、王子王子コンテナ株式
 会社創設工場となる
 平成24年10月 廃業廃業により、王子コンテナ株式会社創設工場となる

【次回例会のご案内】

4月24日（月） 12：30～

PETS・地区協議会参加報告（担当：クラブ奉仕委員会）

《例会運営委員会》

4月17日 在籍数 28名

「編集：三木委員」

出席者 19名

欠席者 9名

出席率 67.9%

会報委員長： 三木 克敏 副委員長： 杉野 史和

委員： 大場 恵治 那知 哲 坂口 裕二 菊地 康平 高田 智弘 小栗 直也